PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-104032

(43)Date of publication of application: 09.04.2003

(51)Int.Cl.

B60H 1/00

(21)Application number : 2001-301471

(71)Applicant: ZEXEL VALEO CLIMATE CONTROL

CORP

(22)Date of filing:

28.09.2001

(72)Inventor: KATO KAZUYOSHI

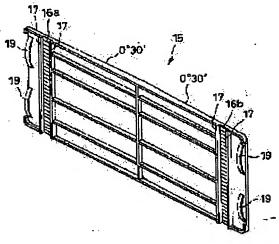
TERUYA YUTAKA ARAKI DAISUKE

(54) AIR CONDITIONER FOR VEHICLE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent generation of a gap between a seat surface having a draft required for manufacturing and a slide door sliding on the seat surface, to prevent air blowing and to reduce the number of parts.

SOLUTION: The slide door 15 and the seat surface 10 having two passing holes with the sliding door 15 sliding therein are arranged between an evaporator 3 and a heater core 6 provided on the downstream side. Since the draft is formed on the seat surface 10, the gap is generated between the seat surface 10 and the slide door 15, but the slide door 15 is also made to have the same draft, thereby generation of the gap is prevented.



(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-104032 (P2003-104032A)

(43)公開日 平成15年4月9日(2003.4.9)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

B60H 1/00

102

B60H 1/00

102H 3L011

102A

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 6 頁)

(21)出顯番号

特願2001-301471(P2001-301471)

(22)出願日

平成13年9月28日(2001.9.28)

(71)出願人 500309126

株式会社ゼクセルヴァレオクライメートコ

ントロール

埼玉県大里郡江南町大字千代字東原39番地

(72)発明者 加藤 和由

埼玉県大里郡江南町大字千代字東原39番地

株式会社ゼクセルヴァレオクライメート

コントロール内

(74)代理人 100069073

弁理士 大質 和保 (外1名)

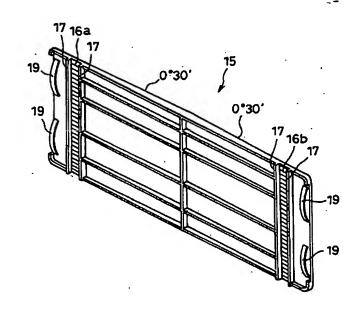
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 自動車用空調装置

(57)【要約】

【課題】 製造上必要とされる抜き勾配を持つシート面 とこのシート面上を摺動するスライドドアとの間に隙間 が生じるのを防いで、風の吹き抜けを防ぐと共に部品点 数の削減を図ること。

【解決手段】 エバポレータ3とこの下流に設けられる ヒータコア6との間にスライドドア15とこれが摺動す る2つの通孔を有するシート面10が配される。前記シ ート面10は、抜き勾配が形成されるので、スライドド ア15との間に隙間を生じさせるが、該スライドドア1 5もシート面と同じ勾配を持たせたことから、隙間の生 じることを防いだことにある。



10

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 空調ケース内に空気を冷却するエバポレ ータと、このエバポレータで冷却された空気を加熱する ヒータコアと、エバポレータの下流側で、ヒータコアを 通る空気量を調整するスライド式のスライドドアを配し て成る自動車用空調装置において、

前記スライドドアは、通孔を有するシート面上を摺動可 能に設けられ、対峙する一対のスライド溝内にその両端 が挿入されると共に、スライドドアをシート面に対応す る形状にしたことを特徴とする自動車用空調装置。

シート面に抜き勾配が形成され、スライ 【請求項2】 ドドアにも前記シート面の抜き勾配と同じ傾斜を持たせ たことを特徴とする請求項1記載の自動車用空調装置。

【請求項3】 スライドドアをシート面に押し付ける弾 性部を前記スライド溝内に配したことを特徴とする請求 項1記載の自動車用空調装置。

シート面の通孔側端部を円弧形状とした 【請求項4】 ことを特徴とする請求項1記載の自動車用空調装置。

スライドドアは、スライド方向に一つ又 【請求項5】 は複数の歯部を形成し、この歯部に噛合するピニオンを 持ち、このピニオンを介して外部からの駆動力で、該ス ライドドアが移動すると共に、前記歯部の一方又は双方 にリブを立設したことを特徴とする請求項1,2,3又 は4記載の自動車用空調装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明が属する技術分野】この発明は、車室内を温調す る自動車用空調装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】自動車用空調装置において、冷却器(エ 30 バポレータ)の下流で加熱器(ヒータコア)の前に、該 加熱器へ流入する空気量を可変させるミックスドアが設 けられている。このミックスドアは回転軸に平板が取付 られ、該回転軸を支点として回動する構成となっている が、該ミックスドアを回転するためのスペースを必要と していた。そして、ドアスペースを小さくする要請があ り、この要請を達成するため、近年スライド式のスライ ドドアが採用されてきている。

【0003】スライドドアには、例えば当出願人の公報 (実開平7-13520号公報) に示されるように、シ ート面と密着させ風の吹き抜けを防止するため、該ドア の表面にライニングを貼着していた。このためライニン グの増加のみならず、貼着作業も増えコスト増加として 現れていた。

【0004】また、ライニングに代わるものとして、特 開平9-193645号公報に示す例では、スライド式 エアミックスドア30のシート面側に弾性部材30bが 設けられていて、該弾性部材30bがシート面に密着し て、風の吹き抜けを防止していたが、この例でも部品点 数の増加となっていた。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】そこで、シート面とス ライドドアとの間からの風の吹き抜けを防ぐライニング 等を削除することが出来れば、部品点数の減少となる が、ケースは射出成形で製造されることから、抜き勾配 が形成されており、この抜き勾配がスライドドアとの間 に隙間を作り、ライニングレスのスライドドアの採用は 出来なかった。

【0006】そこで、この発明は、抜き勾配を持つシー ト面とスライドドアとの間に隙間が生じるのを防いで、 風の吹き抜けを防ぐと共に、部品点数の削減を図ること を目的とするものである。

[0007]

【課題を解決するための手段】この発明に係る自動車用 空調装置は、空調ケース内に空気を冷却するエバポレー タと、このエバポレータで冷却された空気を加熱するヒ ータコアと、エバポレータの下流側で、ヒータコアを通 る空気量を調整するスライド式のスライドドアを配して 成る自動車用空調装置において、前記スライドドアは、 通孔を有するシート面上を摺動可能に設けられ、対峙す る一対のスライド溝内に、その両端が挿入されると共 に、スライドドアをシート面に対応する形状にしたこと にある(請求項1)。

【〇〇〇8】これにより、スライドドアがシート面に対 応する形状から、両者間に隙間を作らず、ライニングが なくても充分に機能するミックスドアが提供できる。

【0009】特に、スライドドアのシート面に対応する 形状として、シート面に形成の抜き勾配と同じ傾斜を持 たせたことにある(請求項2)。これにより、摺動面が 密着して風の吹き抜けが防がれる。

【0010】また、スライドドアをシート面に押し付け る弾性部を前記スライド溝内に配したことにある(請求 項3)。これにより、スライド溝で主に通風方向のガタ を作らず、スライドドアをシート面に押し付けられるこ とから、シートが確実となる。

【0011】シート面の通孔側端部を円弧形状としたこ とにある(請求項4)。これにより、スライドドアがシ ート面に添ってスライド中に引っ掛かるのを防ぎ、スム ーズに移動させることが出来る。

【0012】さらに、スライドドアは、スライドドア は、スライド方向に一つ又は複数の歯部を形成し、この 歯部に噛合するピニオンを持ち、このピニオンを介して 外部からの駆動力で、該スライドドアが移動すると共 に、前記歯部の一方又は双方にリブを立設したことにあ る(請求項5)。これにより、リブにてピニオンの位置 が規制され、もってスライドドアの横方向移動が規制さ れる。よって、スライドドアの両端面をスライド溝の奥 端との接触が回避されて摺動抵抗の増加を防止すること ができる。

[0013] 50

40

3

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態を図 面にもとずいて説明する。

【0014】図1に示す自動車用空調装置1は、空調ダクトを構成する空調ケース2の上流側に、図示されない送風機ユニットと連通し、下流側に、図示されない冷風と暖風とが混合され、そして各吹出口へ分配するダンパを備えた分配ケースが接続されている。

【0015】この空調ケース2の上流側に冷却用熱交換器としてのエバポレータ3が配置されている。このエバポレータ3の下流側には、加熱用熱交換器としてのヒー 10 タコア6が分割用横板4の下面の温風通路5内に配されている。なお、前記分割用横板4の上方には、冷風が通る冷風通路7が形成されている。

【0016】また、前記エバポレータ3とヒータコア6との間に縦方向に、前記ケース2の内面にわたってシート面10が形成されていると共に、シート面10に添って上流側で縦方向に一対のガイド溝11a,11bが設けられている。このシート面10とガイド溝11a,11bについては、図2乃至図5により詳しく説明する。

【0017】図2乃至図4において、断面長方形状の空 20調ケース1に設けられたシート面10は、第1及び第2の通孔13a,13bを挟んで横方向に伸び、上部シート面10a、中部シート面10b、下部シート面10cとより成り、該シート面10a,10b,10cには、前記空調ケース2が2つの左右部材1a,1bより成るために、中心縦方向に接合線PLが形成され、この接合線PLに向かって、徐々に細くなる抜き勾配を有している。即ち、空調ケース1は型抜きが可能な形状としなければならないためで、例えば0度30分程傾斜が形成されている。

【0018】シート面10は、その中部シート面10bの上下に前記したごとく、第1の通孔13aと第2の通孔13bが形成されているが、第1の通孔13aの後流側は冷風通路7となり、第2の通孔13bの後流側は温風通路5となっている。なお、前記上部シート面10aの第1の通孔側端部10a′及び前記下部シート面10cの第2の通孔側端部10c′は、例えば半径2mmから5mmぐらいの円弧形状となっていて、下記するスライドドア15が移動時に引っ掛かるのを防いでいる。

【0019】ガイド溝11a,11bは、空調ケース2の内部両側で、縦方向に添ってリブ立てすることで形成され、後方側はその一部が前記したシート面10a,10b,10cと共通化されている。

【0020】スライドドア15は、図1,図2,図4に示され、長方形状で、横方向寸法(長手方向寸法)は前記した空調ケース2の横巾内側寸法より多少短く形成され、縦方向寸法(短手方向寸法)は前記した第1及び第2の通孔13a,13bよりも多少大きく形成されている。このスライドドア15は図4,図5に示されるように、その厚みが薄く可撓性を有しているが、裏面側は長50

手方向で中央に向かって0度30分程の傾斜が形成されている。即ち、前記したシート面10の傾斜と同じ値となっている。これにより、シート面10a,10b,10cとスライドドア15が隙間なく密着させることができる。

【0021】このスライドドア15には、縦横に複数のリブが形成されて補強されていると共に、横方向の両端近くに、下記する駆動用の歯車21a,21bと噛合する歯部16a,16bが横巾全部にわたって形成されている。この歯部16a,16bの両側にリブ17が立設されている。

【0022】また、このスライドドア15の横方向の両端に、弧状の弾性体19が四つ四角に設けられ、ガイド溝11a,11b内に挿入時に、該弾性体19によって、スライドドア15が常時前記したシート面10a,10b,10cに押し付けられている。

【0023】駆動用の歯車(ピニオン)21a,21bは、前記した歯16a,16bと噛合されると共に、駆動軸22に固着されている。この駆動軸22は空調ケース2に掛架され、外部へ突出した端部から回転力が伝えられる。この回転軸22が回転されることで、歯車21a,21bが回転され、スライドドア15が上下方向にガイド溝11a,11bに案内されながらシート面10a,10b,10c上を移動し、第1及び第2の通孔13a,13bが選択的に開閉される。

【0024】上述の構成において、車室内空調制御は、吹出空気温度を変化させて行われ、温度制御機器より得られた必要吹出温度を得るべく、スライドドア15の位置情報が出力され、それに伴って、駆動軸22が外部の駆動手段から回転される。すると、スライドドア15は、ガイド溝11a,11bに案内されながらシート面10a,10b,10c上を移動する。

【0025】スライドドア15の移動量は、必要とされる吹出温度にて決定されるが、図示の状態であれば、第1の通孔13aが全閉で、導入空気量は全量が温風通路5内に流れ最大暖房時となっている。そして、スライドドア15が下方へ移動すると、第1の通孔13aの一部が開き、第2の通孔13bの一部が閉じられ、冷風通路7に冷風が、温風通路5に温風が流され、図示しないが後流側の分配ケース内にてエアミックスされ、所望の吹出口より車室内へ吹出されるものである。

【0026】スライドドア15は、その裏面には、前記シート面10a,10b,10cの傾斜と同じ傾斜が形成されているために、隙間が出来ず、また、スライドドア15は、その四角に設けられた弾性体19にてシート面10a,10b,10cに押し付けられることから密着性は良好となり、さらに、スライドドア15は可撓性を有することから、変形しやすく、これによってもシート面10a,10b,10cの形状にスライドドア15を変形でき、空気の吹き抜けが防がれるものである。

50 を

5

【0027】また、シート面10a,10cの第1及び第2の通孔13a,13b側端部に、円弧形状としたことから、スライドドア15が引っ掛かることもなく、スムーズにシート面上を摺動できるし、さらに歯部16a,16bの両側に設けたリブ17,17が歯車21a,21bと係合しているので、スライドドア15の横方向の位置が規制され、該スライドドア15の両端部がガイド溝11a,11bの奥部に接触せずに、摺動抵抗を減少させ、駆動力を減らし、比較的軽くスライドドア15を移動させることができる。

【0028】なお、前記実施の形態として示したものを下記のように変形して使用することもできる。即ち、スライドドア15の移動手段を2つの歯部16a,16bと2つの歯車21a,21bとによっているが、これに限らず、1つの歯部と1つの歯車による構造にしても良いし、また、歯部16a,16bの両端に立設のリブ17,17を2つ有しているが、図6のaとbに示すように、歯部16a,16bのどちらか端にリブを立てること、こに示すように歯部16a,16bの一方のみにリブを立てること、さらには、一つの歯部16の場合には、dに示すように両端にリブ17,17を立設することで、スライドドアの横方向の位置の規制を与えることが出来るものである。

[0029]

【発明の効果】以上のように、この発明によれば、スライドドアがシート面上を摺動するが、スライドドアがシート面と対応した形状、特にシート面に形成の抜き勾配と同じ傾斜をスライドドアに持たされているので、両者間に隙間を作らず、空気の吹き向けをなくし、ライニング、弾性体を有しない、ミックスドアの採用が出来る自30動車用空調装置を提供できる。

【0030】スライドドアに有する弾性部により、常時 該スライドドアはシート面に押し付けられる。また、シ* *ート面の通孔側端部が円弧形状となってスライドドアが 移動時に、シート面に引っ掛かることが防がれる。

【0031】スライドドアに形成の1つ又は複数の歯部の一方又は双方に立設のリブにてガイドされ、左右方向の位置が規制され、空調ケースとの接触が断され、スライドドアはスムーズに移動することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の自動車用空調装置を示し、空調ケースの縦方向に形成の接合線PL上から分離して見た正面10 図である。

【図2】同上において、風上よりスライドドア方向を見 た縦断面図である。

【図3】同上において、スライドドアを除いてシート面を見た斜視図である。

【図4】同上において、スライドドアの斜視図である。

【図5】同上において、横断面図である。

【図6】この発明の他の実施形態を示し、スライドドア に形成される歯部に設けられるリブの種々の変形例が示されている。

20 【符号の説明】

1 自動車用空調装置

2 空調ケース

3 エバポレータ

6 ヒータコア

10a, 10b, 10c シート面

11a, 11b ガイド溝

13a, 13b 通孔

15 スライドドア

16a, 16b 歯部

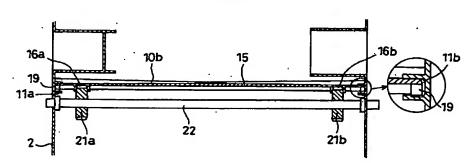
17 リブ

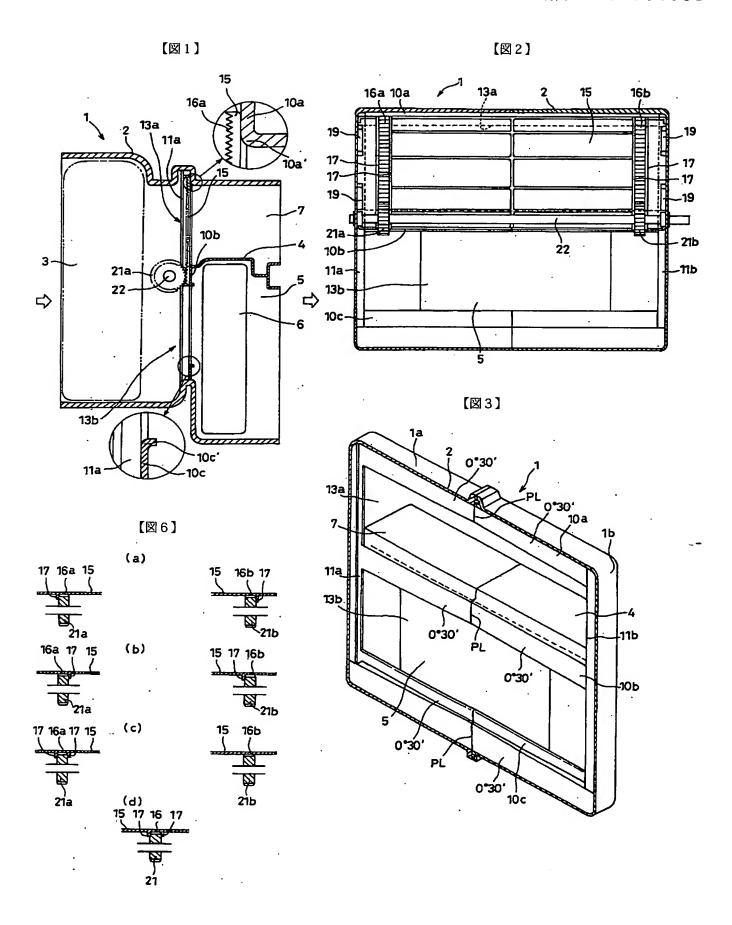
19 弾性体

21a 駆動用の歯車 (ピニオン)

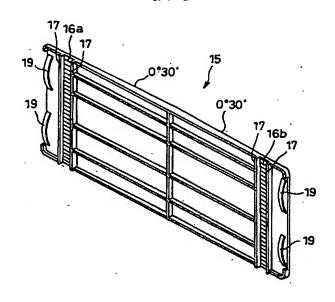
22 駆動軸

[図5]









フロントページの続き

(72)発明者 照屋 裕

埼玉県大里郡江南町大字千代字東原39番地 株式会社ゼクセルヴァレオクライメート コントロール内

(72)発明者 荒木 大助

埼玉県大里郡江南町大字千代字東原39番地 株式会社ゼクセルヴァレオクライメート コントロール内

Fターム(参考) 3L011 BA01 BH02